

Suspentes Industrielles LED

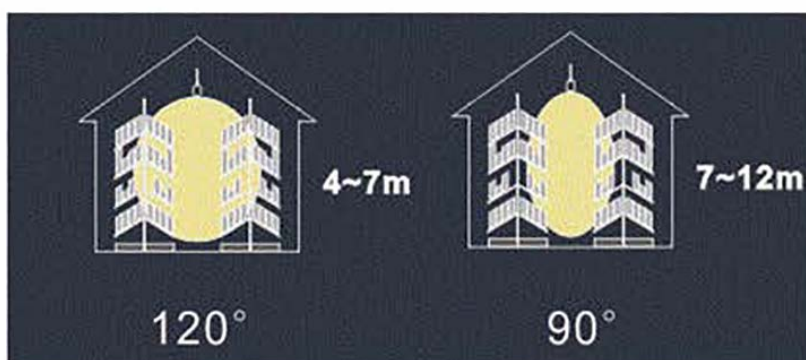
ETI-HB série B 160 LM/W

- Flux lumineux 16.000 et 32.000 Lumens
- Puissance consommée 100W à 200W
- IP65 - IK08



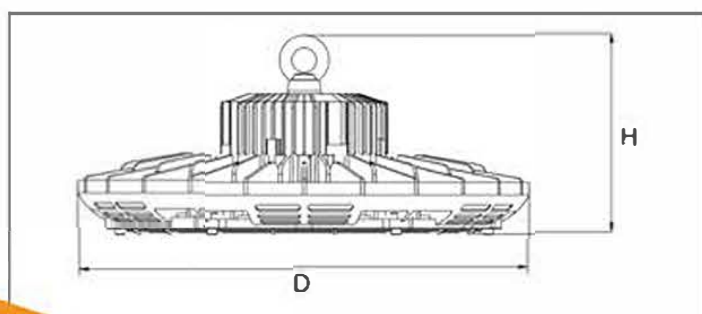
- Anneau de fixation
- Branchement 2 pôles + T
- Allumage instantané
- Hauteur de montage 7 à 12 mètres

*Très haute performance énergétique.
Sauvegarde 80 à 95% d'énergie!*

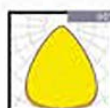


Spécifications Techniques

Références	ETI-HB150-XX	ETI-HB200-XX
Flux lumineux effectif	224.000 Lumens	32.000 Lumens
Rendement lumineux d'une led	160 lm/W	160 lm/W
Puissance nominale	150 Watts	200 Watts
Tension nominal (U)	100V-277V AC , 50/60 Hz	100V-277V AC , 50/60 Hz
Protection surtension (Surge protection)	6KV	6KV
Facteur de puissance	PF>0.95 /230V AC	PF>0.95 /230V AC
Chip Led dénomination/marque/type	PHILIPS SMD3030	PHILIPS SMD 3030
Alimentation (Driver)	MeanWell	MeanWett
Conductivité Thermale	96W/m-K	96W/m-K
Température de couleur (degrés Kelvin)	5000 °K	5000 °K
Index de rendu des couleurs CRI	>80	>80
Angle de diffusion	120° 90°	120°
Temperature d'exploitation	-40°C ; +70°C	-40°C ; +70°C
Indice IP	IP65	IP65
Indice IK	IK08	IK08
Durée de vie	>60,000 heures	>60,000 heures
Poids net	4.5Kg	6.1Kg
Dimension en mm Diametre, Hauteur	D350 H165	D400 H165
Matiere	Aluminium	Aluminium
Couleur du corps	NOIR	NOIR
Conditionement / Emballage cm	1 PCS / 32*32*21 4.5Kg	1 PCS / 38*38*21 6.1Kg



OPTIQUES DISPONIBLES



EN OPTION:

ZigBee • PWM • DALI • 0/1~10V • Micro-wave



SAS NOVETI

Equipements Technologiques Industriels



1 plan du sesquier
34140 - Méze



contact@noveti.fr



www.noveti.fr